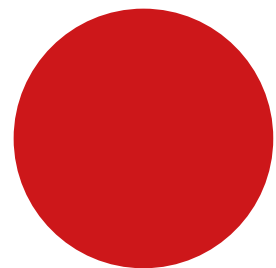


Doimak RCN-UNI

La solución **Universal** para cada necesidad individual



- Para piezas unitarias o producción en serie
- Distancia entre puntos 1000/1500/2000mm
- Peso de pieza 250 kg / 400 kg
- Alta modularidad
- Software intuitivo DOIMASk Easy



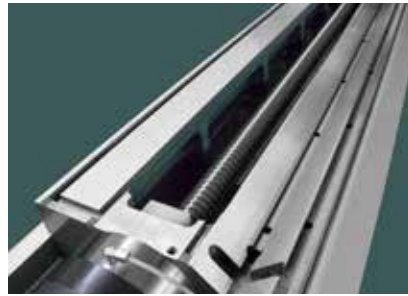
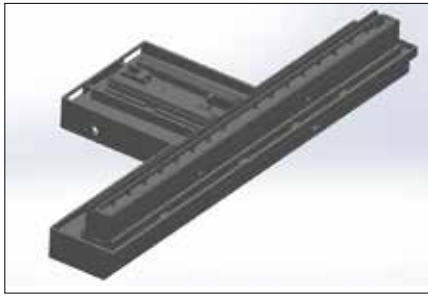
DOIMAK S.A. ofrece desde 1975 soluciones especiales en la fabricación de máquinas rectificadoras y ahora ha puesto al servicio toda la experiencia acumulada a lo largo de los años en el desarrollo de una rectificadora universal: la RCN – UNI

La nueva RCN-UNI por su versatilidad y flexibilidad derivadas de una robusta construcción es la solución óptima para todas las necesidades de producción.

La RCN-UNI se puede configurar fácilmente para las más diversas necesidades de rectificado como por ejemplo el rectificado de soportes de utillajes, bombas de engranaje,

ejes, piezas de precisión mecánica en general, ya sean series grandes o pequeñas.

La posibilidad de combinar tamaños, versiones y altura de puntos según las necesidades del cliente nos permite ofrecer diferentes módulos. Esta nueva serie cubre longitudes de rectificado de 1000/1500/2000 mm con un diámetro de volteo de 440mm y peso de pieza de 250/400 kg. Además está equipada con un eje B de alta precisión para un posicionamiento automático y preciso de cabezal muela.

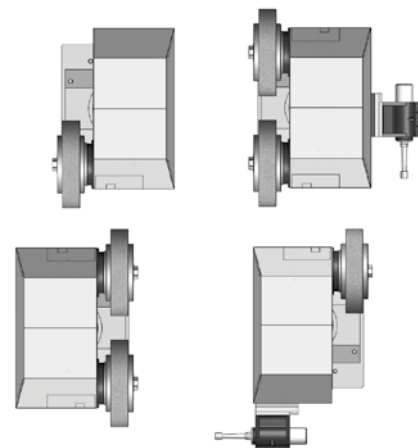


BANCADA Y SISTEMA DE GUIADO

- Bancada de fundición perlítica. Gran rigidez y amortiguamiento.
- Guiado V-Plana hidrodinámico, tanto en el carro longitudinal (Z) como en el transversal (X).
- Velocidad máxima de desplazamiento de los carros X y Z, 10000mm/min.
- Regla lineal óptica de gran precisión Heidenhain™, resolución 0.0001mm.

CABEZAL MUELA Exterior/Interior

- Motores directos.
- Montado sobre la base giratoria (Eje B) de gran precisión y rigidez.
- Ø500 x 80/100 mm dimensiones de muela.
- Opción de mandrino de rectificado interior.



Posibles configuraciones



CABEZAL PIEZA

- Punto fijo y giratorio.
- Opción para el rectificado de piezas poligonales (No-cilíndrico y roscas, mediante eje C).
- Encoder directo al eje. Resolución 0.001°.



CONTRAPUNTO

- Retroceso de la caña del contrapunto mediante pedal.
- Avance de la caña por medio de fuerza de muelles..
- Corrección de conicidad ±0.1mm.



CONTROL & ACCIONAMIENTOS

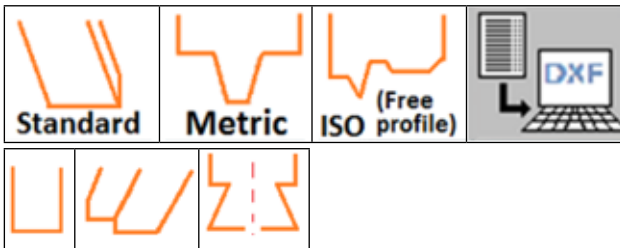
- SIEMENS 840 SL / FANUC Oi CNC opciones de control.
- Armario eléctrico con componentes de alta gama.



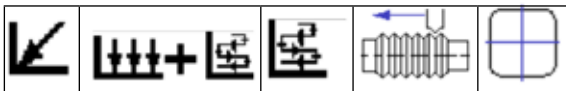
Software "DOIMAsK Easy"

- Programación en entorno visual „DOIMAsK Easy“ para un sencillo manejo.
- La introducción de todos los parámetros de rectificado para el mecanizado de piezas se realiza de manera sencilla y guiada.
- Equipada con ciclos de rectificado automático para: Multiplonge, rectificado de conos, rectificado en vaivén, rectificado de caras, rectificado oblicuo en plonge, etc., subdivididos en desbaste, acabado, acabado fino y chispeo.
- Sistema de almacenamiento de programas de rectificado y datos de muela.
- Diamantado de perfiles importados de archivos DXF.

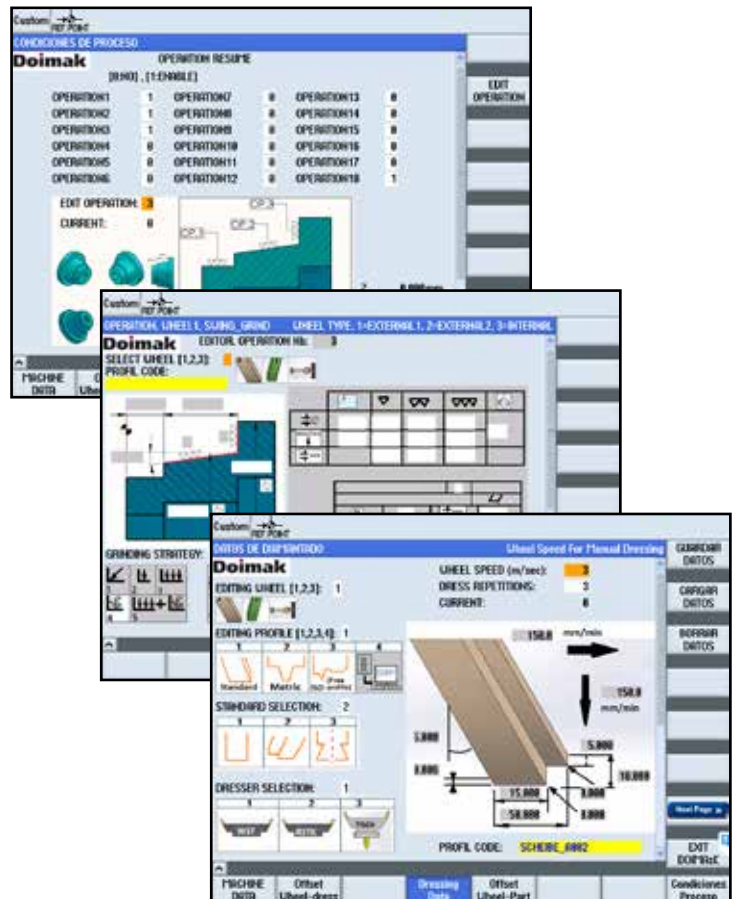
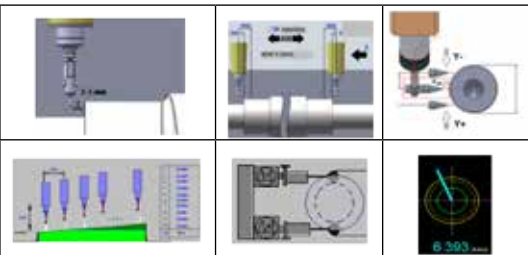
DIAMANTADO



RECTIFICADO



OTROS



Medidas

- Distancia entre puntos: 1.000 / 1.500 / 2.000 mm.
- Diámetro de volteo: 440 mm.
- Peso de pieza máx. entre puntos: 250 / 400 kg.
- Muela de exteriores : 500 x 100 mm.
- Longitud máx. del mandrino de interiores: 140/ 206 mm.

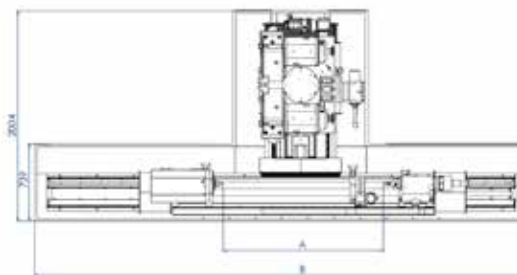
Varios

- SIEMENS™ / FANUC™.
- Reglas de vidrio de alta precisión Heidenhain™.
- Giro automático del cabezal muela (CNC).
- Bloqueo del eje -B Rotoclamp™.
- Alta modularidad y flexibilidad.
- Alta precisión y robustez.
- Volante manual.

La versatilidad y modularidad de la máquina permiten una alta flexibilidad en el mecanizado. Para el rectificado de exteriores e interiores de las más diversas aplicaciones. Software especial para roscas y polígonos. La configuración de máquina se puede adaptar a las necesidades concretas del cliente ofreciendo así una solución completa para un amplio espectro de piezas.

Datos técnicos

Dimensiones	
Distancia entre puntos (A).	1.000 - 1.500 -2.000 mm
Peso pieza entre puntos	250 kg (400 kg)
Peso pieza al aire	90 kg (200 kg)
Diámetro de volteo	440 mm
Dimensiones de la máquina (B)	4.700 – 6.700 mm
Peso bruto de la máquina	6.000 kg – 7.500 kg
Rectificado de exteriores	
Diámetro de muela	Max. 500 mm
Anchura de muela	Max. 80 / 100 mm
Velocidad periférica de la muela	Max. 45 (63) m/s
Potencia	10 kW
Rectificado de interiores	
Diámetro de muela	Max. 40 mm (62 mm)
Longitud del mandrino de interiores	Max. 140 mm (206 mm)
Revoluciones	Max. 30.000 UpM
Potencia	9 kW



Doimak

Polígono Industrial San Lorenzo, 4
P.O. Box 11
Tel.: +34 - 943 740 647 - 943 743 300 - 943 743 304
Fax: +34 - 943 743 216
e-mail: webmaster@doimak.es
www.doimak.es
20870 ELGOIBAR - Gipuzkoa (SPAIN)

