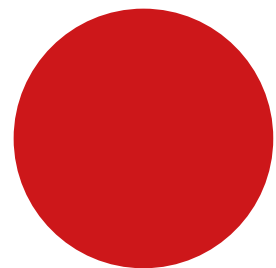


Doimak RCN-UNI

Die **universale** Lösung für jede individuelle Anforderung



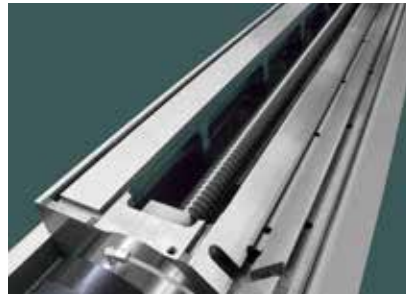
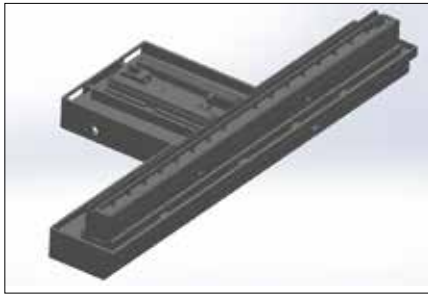
- Für Einzel- und Serienfertigung
- Mögliche Spitzenweiten 1000, 1500 und 2000 mm
- 250 kg / 400 kg Werkstückgewicht
- Hohe Modularität
- Intuitive Software DOIMAsK Easy



Die **DOIMAK** S.A. bietet seit 1975 Sonderlösungen im Schleifmaschinenbau an. Jetzt haben wir unsere langjährige Erfahrung in die Entwicklung einer Universalrundsleifmaschine RCN – UNI einfließen lassen.

Die neue RCN-UNI ist die optimale Lösung für alle, die in ihrer Produktion Vielseitigkeit und Flexibilität auf Basis eines robusten Maschinenbaus benötigen. Die RCN-UNI ist das Tool, das sich für verschiedenste Schleifanforderungen einfach konfigurieren lässt, d.h. für die Bearbeitung von z.B. Werkzeugträgern, Pumpenzahnrädern, Wellen, Werkstücken der allgemeinen Präzisionsmechanik,

Stempeln, etc., egal ob es sich dabei um Einzelstücke, kleine oder große Serien, Bearbeitung verschiedener Durchmesser oder Interpolation handelt. Durch mögliche Kombination von Größen, Versionen und Spitzenhöhen, alle kundenspezifisch auslegbar, stehen verschiedene Module zur Verfügung. Diese Baureihe deckt schleifbare Längen von 1000/1500/2000 mm mit einem Umlaufdurchmesser 440mm bei einem Werkstückgewicht 250/400 kg ab. Sie ist darüber hinaus mit einer hochgenauen B-Achse für die automatische, präzise Positionierung des Schleifscheibenkopfs ausgerüstet.

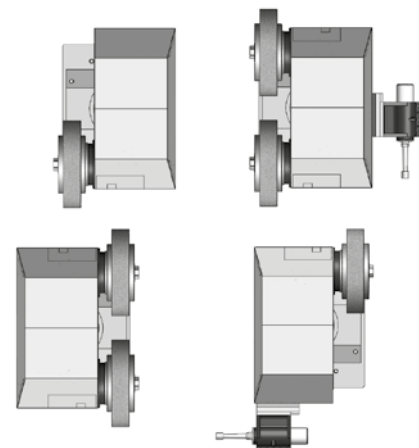


MASCHINENBETT UND FÜHRUNGSSYSTEM

- Maschinenbett aus perlitischem Gußeisen zeichnet sich durch hohe Steifigkeit und Schwingungsdämpfung aus.
- Hydrodynamisches V- und Flachführungssystem in Längs- (Z) und Querachse (X).
- Max.-Geschwindigkeit in X- und Z-Achse 10000mm/min.
- Optisches Messsystem Heidenhain™, linear, Auflösung 0.0001mm.

SCHLEIFSPINDEL(N) Außen/Innen

- Direktangetriebene Spindeln.
- Montiert auf B-Achse/Schwenkachse mit hoher Stabilität und hochpräziser Positionierung.
- Schleifscheibenabmessung (außen): Ø500 x 80/100 mm.



Konfigurationsbeispiele



WERKSTÜCKSPINDELSTOCK

- Feststehende und mitlaufende Spitze.
- Option für das Schleifen von Polygonwerkstücken Unrund- und Gewindeschleifen durch C-Achse).
- Encoder Auflösung 0.001°.



REITSTOCK

- Pinolenrückzug über Fusspedal.
- Pinolenverstellung über Feder.
- Kegelkorrektur ± 0.1 mm.



STEUERUNG & ANTRIEBE

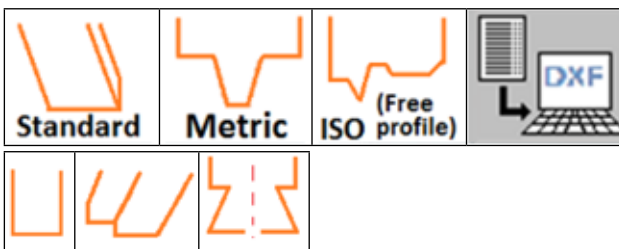
- CNC Steuerungsmöglichkeiten: SIEMENS 840 SL / FANUC Oi.
- Elektroschrank mit besonders hochwertigen Komponenten namhafter Hersteller ausgestattet.



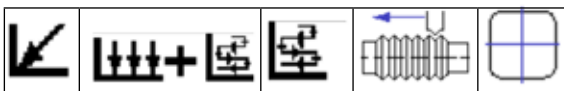
DOIMAsK Easy software

- Programmierung in visueller Umgebung „DOIMAsK Easy“ für einfachste Bedienung.
- Einfache und geführte Eingabe sämtlicher Schleifparameter für die Werkstückbearbeitung.
- Ausgestattet mit automatischen Schleifzyklen für: Mehrfacheinstechschleifen, Kegelschleifen, Pendelschleifen, Stirnschleifen, Schrägeinstichschleifen etc. unterteilt in Schruppen, Schlichten, Feinschlichten und Ausfeuern.
- Speichersystem für Schleifprogramme und Schleifscheibendaten.
- Konturprogrammarstellung über DXF/DVB.

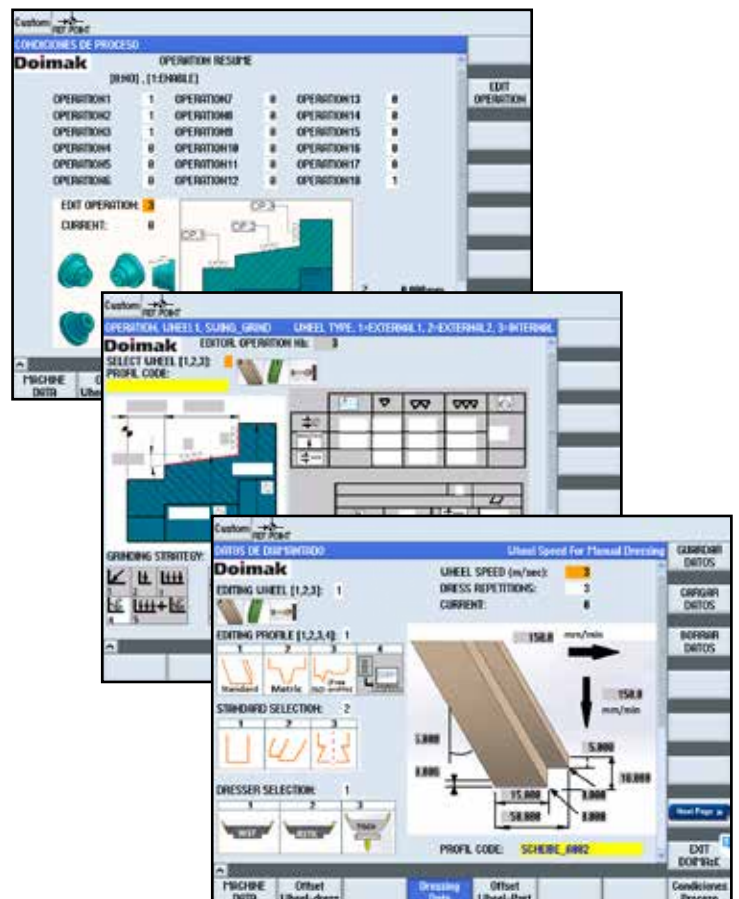
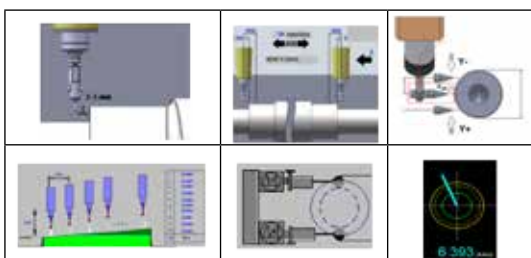
ABRICHTEN



SCHLEIFFEN



SONSTIGES



Abmessung

- Spitzenweiten: 1.000 / 1.500 / 2.000 mm.
- Umlaufdurchmesser: 440 mm.
- Max. Werkstückgewicht zwischen Spitzen: 250 / 400 kg.
- Schleifscheibenabmessung (Aussen): 500 x 100 mm.
- Max. Schleifdornlängen: 140/ 206 mm.

Eckdaten

- SIEMENS™ / FANUC™.
- Hochpräzise Glassmaßstäbe Heidenhain™.
- Automatische Schleifkopf-Schwenkung (CNC).
- Verriegelung der B-Achse Rotoclamp™.
- Hohe Modularität und Flexibilität.
- Hohe Genauigkeit und Steifigkeit.
- Handrad.

Die Vielseitigkeit der Maschine und ihre Modularität ermöglichen eine hohe Bearbeitungs-Flexibilität. Aussenrundscheifen und Innenschleifen unterschiedlichster Anwendungen. Spezielle Software für Gewinde- und Unrundscheifen.

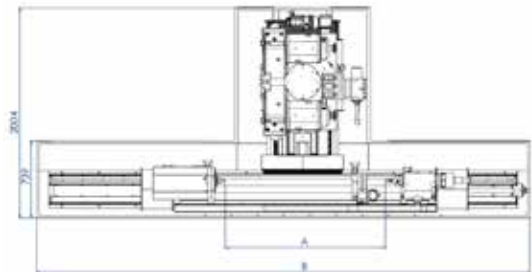
Die Maschinenkonfiguration kann an die konkreten Bedürfnisse des Kunden angepasst werden und bietet somit eine komplette Lösung für ein umfangreiches Werkstückspektrum.

Technische Daten

Abmessung	
Spitzenweite (A)	1.000 - 1.500 -2.000 mm
Werkstückgewicht zw. Spitzen	250 kg (400 kg)
Werkstückgewicht fliegend	90 kg (200 kg)
Umlaufdurchmesser	440 mm
Maschinenabmessung (B)	4.700 – 6.700 mm
Brutto Gewicht der Maschine	6.000 kg – 7.500 kg

Außenschleifen	
Schleifscheibendurchmesser	Max. 500 mm
Schleifscheibenbreite	Max. 80 / 100 mm
Umfangsgeschwindigkeit	Max. 45 (63) m/s
Antriebsleistung	10 kW

Innenschleifen	
Schleifscheibendurchmesser	Max. 40 mm (62 mm)
Schleifdornlänge	Max. 140 mm (206 mm)
Drehzahlen	Max. 30.000 UpM
Antriebsleistung	9 kW



Doimak

Polígono Industrial San Lorenzo, 4
P.O. Box 11
Tel.: +34 - 943 740 647 - 943 743 300 - 943 743 304
Fax: +34 - 943 743 216
e-mail: webmaster@doimak.es
www.doimak.es
20870 ELGOIBAR - Gipuzkoa (SPAIN)

Vertrieb und Service in Deutschland:
www.cnc-schleiftechnik-klein.de

CNC Schleiftechnik Klein GmbH
Service- und Vertriebsgesellschaft
Tel.: +49 (0)7046 88090-00
Fax: +49 (0)7046 88090-15
e-mail: sales@cnc-schleifen.com
Brackenheimer Strasse 40-46
D-74397 PFAFFENHOFEN, Weiler