

RECTIFICADORA DE FRESAS MADRE : RFM



La máquina DOIMAK, serie RFM, es una rectificadora de ultima generación diseñada para el rectificado de fresas madre.

Las principales características de este modelo son:

- Calculo automático del perfil de la muela y trayectoria de diamantado.
- Fácil manejo. El interface del operario está compuesto por pantallas graficas.
- Alta precisión.
- Alta capacidad de producción.
- Destalonado electrónico mediante CNC.

DATOS TECNICOS

Estándar:

- Distancia entre puntos: 500 mm.
- Diámetro máximo: 350 mm.
- Modulo máximo: 10.
- Angulo inclinación muela: $\pm 45^\circ$.

CALIDAD: AAA

BANCADA

- Fundición gris perlítica fuertemente nervada.

MESA

- Servomotor digital y husillo a bolas.
- Regla de vidrio.
- Velocidad máxima: 6.000 mm/min.
- Guías de desplazamiento.

CARRO GIRATORIO

- Rotación máxima: ± 45 .
- Posicionamiento manual CNC.

CARRO DIAMANTADOR

- Servomotor digital y husillo de bolas.
- Regla de vidrio.
- Guías de rodillos.
- Velocidad Máxima: 3.000 mm/min.

CARRO CABEZAL MUELA

- Servomotor digital y husillo de bolas.
- Regla de vidrio.
- Guías de rodillos.
- Velocidad máxima: 6.000 mm/min.

CABEZAL MUELA

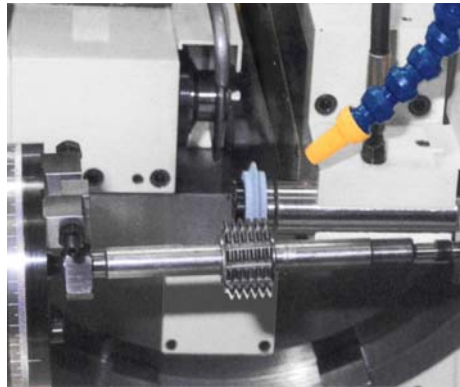
- Motor 2'2 kw con correas y poleas.
- Tamaño de la muela entre: 34÷100mm.

CABEZAL PORTAPIEZAS

- Motor directo.
- Velocidad de giro entre 1÷100 rpm.
- Encoder de alta resolución.

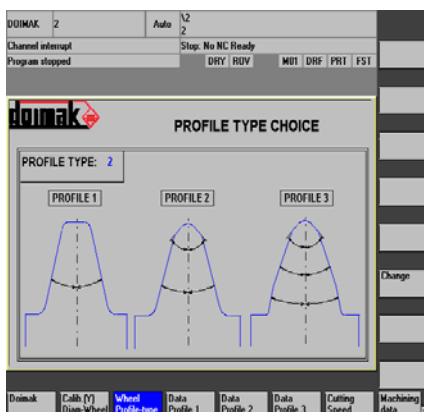
CONTRAPUNTO

- Dispositivo para corrección de conicidad.



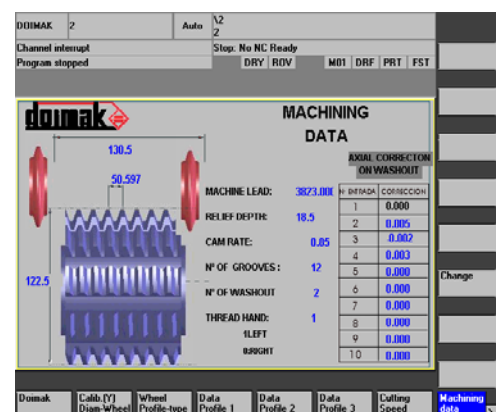
DIAMANTADOR

- Diamantado con disco de diamante.
- Ciclo de diamantado y compensación del desgaste de la muela, ambos controlados por CNC.



CONTROL CNC SIEMENS SINUMERIK 840 D

- 3 ejes lineales más 1 eje rotatorio.
- Destalonado automático con CNC.



SOFTWARE

- Consiste en un conjunto de subprogramas, que se corresponden con ciclos concretos de rectificado y/o diamantado gestionados por medio de un programa principal parametrizado.